

КРАН ШАРОВОЙ

DN
10–200

PN
16–40



Полный проход |

Цельносварной под приварку с рукояткой

11с67п ЦП.00(01).1 • 10нж45фт(-01) ЦП.01.1

10нж46фт(-01) ЦП.01.1 • 10нж47фт(-01) ЦП.01.1

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких рабочих сред на трубопроводах в системах водоснабжения, на предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

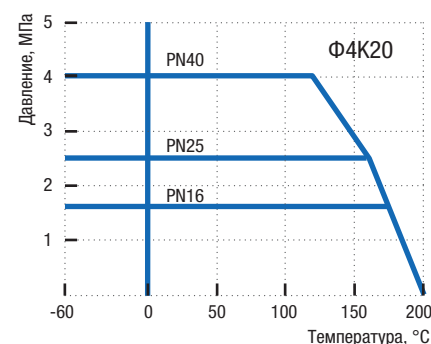
Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п – из углеродистой стали, 10нж – из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами и фторопластовой втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п – вода, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана; 10нж – вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; по запросу краны могут быть изготовлены с редуктором или с фланцем для установки привода
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

График Давление/Температура



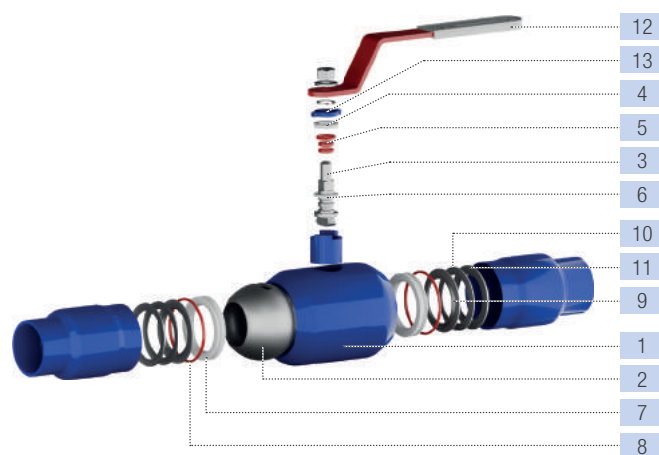
Материалы основных деталей

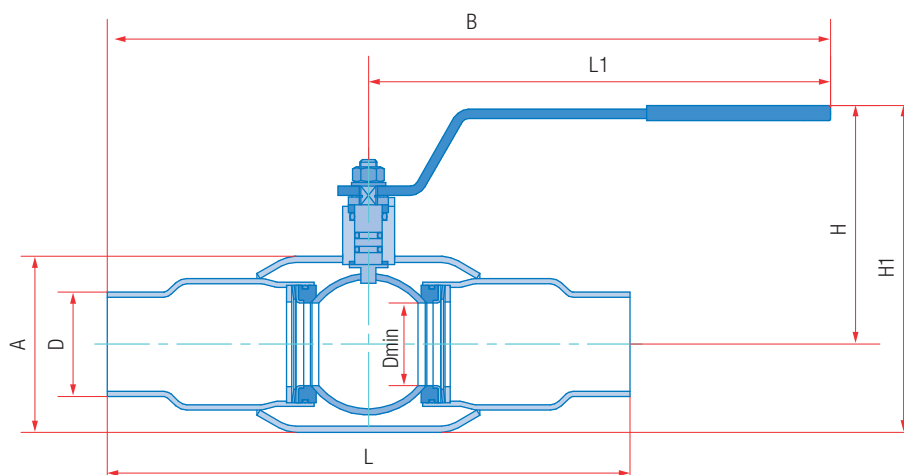
	11с67п ЦП.00 (У1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт(-01)* ЦП.01 (ХЛ1) 10нж46фт(-01)* ЦП.01 (ХЛ1) 10нж47фт(-01)* ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т/08Х18Н10
2 Шар	08Х13 (АISI 409) 08Х18Н10 (АISI 304)		12Х18Н10Т (АISI 321) 08Х18Н10 (АISI 304)
3 Шпindel	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т/08Х18Н10
4 Втулка уплотнительная	Фторопласт Ф4К20		
5 Уплотнение шпинделя	Бутадиен-нитрильный эластомер		
6 Кольцо	Фторопласт Ф4К20		
7 Седло	Фторопласт Ф4К20		
8 Кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер		
9 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т/08Х18Н10
10 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная		AISI 301 EN10151**
11 Кольцо	Ст3 оцинкованная		12Х18Н10Т/08Х18Н10
12 Рукоятка	Ст3		
13 Упор	Ст3		

* Краны 10нж45фт-01, 10нж46фт-01, 10нж47фт-01 производятся из стали 08Х18Н10.

Краны 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт производятся по запросу из стали 12Х18Н10Т.

** Аналог 07Х16Н6.





Основные размеры и масса

Обозначение			PN16										
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	нерж. сталь 12Х18Н10Т/08Х18Н10 (ХЛ1)*	DN	L, мм	D, мм	A, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	Dmin, мм	Масса, кг	Kv, м³/ч
11с67п ЦП.00.1.016.010	11с67п ЦП.01.1.016.010	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.010	10	210	16	42	155	260	98	119	9	1,0	18
11с67п ЦП.00.1.016.015	11с67п ЦП.01.1.016.015	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.015	15	210	21	42	155	260	98	119	12,5	0,8	30
11с67п ЦП.00.1.016.020	11с67п ЦП.01.1.016.020	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.020	20	230	27	48	155	270	101	125	17	1,0	55
11с67п ЦП.00.1.016.025	11с67п ЦП.01.1.016.025	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.025	25	230	34	57	155	270	106	134	24	1,2	78
11с67п ЦП.00.1.016.032	11с67п ЦП.01.1.016.032	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.032	32	260	42	76	247	377	120	158	30	2,1	132
11с67п ЦП.00.1.016.040	11с67п ЦП.01.1.016.040	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.040	40	260	51	76	247	377	124	162	37	2,4	230
11с67п ЦП.00.1.016.050	11с67п ЦП.01.1.016.050	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.050	50	300	60	102	247	397	134	185	48	3,5	295
11с67п ЦП.00.1.016.065	11с67п ЦП.01.1.016.065	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.065	65	360	76	133	313	493	159	226	64	5,4	496
11с67п ЦП.00.1.016.080	11с67п ЦП.01.1.016.080	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.080	80	370	89	133	313	498	166	233	75	6,7	758
11с67п ЦП.00.1.016.100	11с67п ЦП.01.1.016.100	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.100	100	390	108/114**	180	668	863	171	261	98	11,6	1163
11с67п ЦП.00.1.016.125	11с67п ЦП.01.1.016.125	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.125	125	390	133/140**	219	668	863	196	305	123	16,7	1845
11с67п ЦП.00.1.016.150	11с67п ЦП.01.1.016.150	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.150	150	390	159/168**	245	668	863	214	336	148	21,1	2657
11с67п ЦП.00.1.016.200	11с67п ЦП.01.1.016.200	10нж45фт(-01) ЦП.01.1.016.200	200	600	219	325	803	1103	272	435	195	50,7	5728
PN25													
11с67п ЦП.00.1.025.010	11с67п ЦП.01.1.025.010	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.010	10	210	16	42	155	260	98	119	9	1,0	18
11с67п ЦП.00.1.025.015	11с67п ЦП.01.1.025.015	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.015	15	210	21	42	155	260	98	119	12,5	0,8	30
11с67п ЦП.00.1.025.020	11с67п ЦП.01.1.025.020	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.020	20	230	27	48	155	270	101	125	17	1,0	55
11с67п ЦП.00.1.025.025	11с67п ЦП.01.1.025.025	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.025	25	230	34	57	155	270	106	134	24	1,2	78
11с67п ЦП.00.1.025.032	11с67п ЦП.01.1.025.032	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.032	32	260	42	76	247	377	120	158	30	2,1	132
11с67п ЦП.00.1.025.040	11с67п ЦП.01.1.025.040	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.040	40	260	51	76	247	377	124	162	37	2,4	230
11с67п ЦП.00.1.025.050	11с67п ЦП.01.1.025.050	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.050	50	300	60	102	247	397	134	185	48	3,5	295
11с67п ЦП.00.1.025.065	11с67п ЦП.01.1.025.065	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.065	65	360	76	133	313	493	159	226	64	5,4	496
11с67п ЦП.00.1.025.080	11с67п ЦП.01.1.025.080	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.080	80	370	89	133	313	498	166	233	75	6,7	758
11с67п ЦП.00.1.025.100	11с67п ЦП.01.1.025.100	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.100	100	390	108/114**	180	668	863	171	261	98	11,6	1163
11с67п ЦП.00.1.025.125	11с67п ЦП.01.1.025.125	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.125	125	390	133/140**	219	668	863	196	305	123	16,7	1845
11с67п ЦП.00.1.025.150	11с67п ЦП.01.1.025.150	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.150	150	390	159/168**	245	668	863	214	336	148	21,1	2657
11с67п ЦП.00.1.025.200	11с67п ЦП.01.1.025.200	10нж46фт(-01) ЦП.01.1.025.200	200	600	219	325	803	1103	272	435	195	50,7	5728
PN40													
11с67п ЦП.00.1.040.010	11с67п ЦП.01.1.040.010	10нж47фт(-01) ЦП.01.1.040.010	10	210	16	42	155	260	98	119	9	1,0	18
11с67п ЦП.00.1.040.015	11с67п ЦП.01.1.040.015	10нж47фт(-01) ЦП.01.1.040.015	15	210	21	42	155	260	98	119	12,5	0,8	30
11с67п ЦП.00.1.040.020	11с67п ЦП.01.1.040.020	10нж47фт(-01) ЦП.01.1.040.020	20	230	27	48	155	270	101	125	17	1,0	55
11с67п ЦП.00.1.040.025	11с67п ЦП.01.1.040.025	10нж47фт(-01) ЦП.01.1.040.025	25	230	34	57	155	270	106	134	24	1,2	78
11с67п ЦП.00.1.040.032	11с67п ЦП.01.1.040.032	10нж47фт(-01) ЦП.01.1.040.032	32	260	42	76	247	377	120	158	30	2,1	132
11с67п ЦП.00.1.040.040	11с67п ЦП.01.1.040.040	10нж47фт(-01) ЦП.01.1.040.040	40	260	51	76	247	377	124	162	37	2,4	230
11с67п ЦП.00.1.040.050	11с67п ЦП.01.1.040.050	10нж47фт(-01) ЦП.01.1.040.050	50	300	60	102	247	397	134	185	48	3,5	295

Примечание:

11с67п – исполнение крана из углеродистой стали 20 и 09Г2С, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – исполнение крана из нержавеющей стали 12Х18Н10Т, 10нж45фт-01, 10нж46фт-01, 10нж47фт-01 – Цисполнение крана из нержавеющей стали 08Х18Н10.

** Вариант диаметра по заказу.